

Manual de uso e informações de segurança

Reservatório de ar modelo:1.448.883

Reservatório de ar fabricado conforme norma EN 286-2 e anexo II ponto 3 da Diretiva 2014/29/UE do Parlamento Europeu e do Conselho de 26 de fevereiro de 2014

Os Reservatórios de ar comprimido são utilizados em sistemas de frenagem a ar e em suspensões em veículos a motor e destinam-se somente a contenção e armazenagem de ar e tem como função equilibrar a pressão entre os sistemas de consumo e o compressor

Os reservatórios de ar são identificados através de etiquetas conforme inscritos abaixo:

Código do Reservatório: 1.448.883/ SV000099Z

Número de série e lote de fabricação;

Data de fabricação;

Pressão máxima de serviço (bar): 14,5

Temperatura máxima de utilização (°C): 100

Temperatura mínima de utilização (°C): -40

Volume (l): 20

Norma: EN286-2:1992

Número do certificado PTC18.08722.5120;

Marcação CE, seguindo no ano de acreditação, em conformidade com o anexo III da Diretiva 2014/29/UE;

Número da organização certificada: 1155;

Segurança e manuseio

Para o reservatório de ar não são permitidos tratamentos térmicos, soldagem ou qualquer alteração nas características finais do produto. O recipiente é projetado especificamente para o armazenamento e contenção de ar comprimido dentro dos limites descritos acima conforme evidenciado no anexo III ponto 2 da Diretiva 2014/29/UE do Parlamento Europeu e do Conselho de 26 de fevereiro de 2014. Não é permitido o uso das conexões para montagem no veículo e seu carregamento deve garantir a segurança de seus usuários.

Os reservatórios de ar devem ser armazenados em local seco até a montagem. Os mesmos são fornecidos com proteção a corrosão interna e externamente.

Os materiais a serem montados no reservatório devem garantir que não haverá corrosão entre os mesmos.

O reservatório deve ser montado de maneira que a válvula de drenagem fique montada na posição mais baixa; o interior do reservatório pode ser inspecionado através da conexão roscada evitando o acúmulo de condensado de água em seu interior. O reservatório deve ser esvaziado diariamente, caso o fabricante não indique outra frequência.

Para limpeza do reservatório, utilizar somente detergente alcalino.

Data da revisão 29/09/2018

